

1947 год

5

И Ю Л Я
СУББОТА

№ 24 (1572)

ВЫХОДИТ
ЕЖЕНЕДЕЛЬНО

ЦЕНА 15 КОП.

ТЯГОВИК

Орган парткома, завкома и заводоуправления
Вологодского паровозо-вагоноремонтного завода.

Достоинно встретим тридцатую годовщину Великого Октября!

Коллектив вагонного цеха добился новой производственной победы июньский план по ремонту вагонов выполнен!

ПЕРЕВЫПОЛНИТЬ ПЛАН ИЮЛЯ!

Вот итоги первого полугодия. Что же? Мы работали плохо, не выполняем тех обязательств, которые взяли в соревновании за достойную встречу тридцатой годовщины Великого Октября, не выполнили государственного плана по основным показателям — ремонту паровозов и вагонов.

Может ли наш завод работать лучше?

Да, может. Налицо все возможности, их даже больше, чем было во время войны. Взяты хотя бы кадры. Закончив победу над врагом, на производство вернулись многие десятки высококвалифицированных рабочих, которые в большинстве своем сейчас показывают образцы самоотверженного труда. Завод также вооружается новейшей техникой.

Основные причины не выполнения государственного плана кроются в том, что в ряде цехов отсутствует плановость в работе, наблюдается вредная успокоенность и раскочка в начале месяца, что неизбежно приводит к штурмовщине в конце месяца. В цехах паровозного комбината нет подлинно боевого социалистического соревнования, не принимаются решительных мер по внедрению передовых методов труда.

Там, где социалистическому соревнованию дан широкий размах, где поддерживается творческая инициатива стахановцев и технологов, где высокопроизводительные приемы работы становятся достоянием каждого рабочего, там преодолены трудности, там выполняется план.

Не чем другим, как только этим объясняются успехи коллектива вагонного цеха, второй месяц подряд выполняющего план ремонта вагонов. Сегодня в нашей газете рассказывается об успехах коллектива механического цеха № 1, о том как станочники в результате внедрения методов Василия Матросова перевыполнили задание мая и июня. Неслучайны также и достижения стахановцев кузнечного цеха т. т. Изюмова, Анфиногенова, Егоровы и других.

На состоявшемся 5 июля общезаводском митинге, коллектив завода, в ответ на призыв вагонников, обязался выполнить июльский план по всем показателям и тем самым встретить Сталинский день железнодорожника. Слово надо сдержать во что бы то ни стало. Июль должен стать месяцем решительной борьбы за план 1947 года.

ШИРИТЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ, САМООТВЕРЖЕННОЕ БОРЬБЫ ЗА ПЛАН!

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

коллектива вагонного цеха ко всем рабочим и работницам,
инженерам, техникам и служащим завода

Включаясь во Всесоюзное социалистическое соревнование, коллектив нашего завода дал обязательство — встретить высокими производственными успехами тридцатую годовщину Великого Октября. Коллективы ряда цехов и многие десятки стахановцев делом подтверждают данное слово. Однако в целом завод не выполнил шестимесячную программу, остался в большом долгу перед государством как по вагонам, так и паровозам.

Коллектив вагонного цеха прилагает все силы, мобилизует все резервы и возможности, чтобы наверстать упущенное, полностью выполнить взятые обязательства к тридцатой годовщине Великого Октября.

Вагонники уверены в своей борьбе за успех. Широко развернув социалистическое соревнование, мы в минувшие два месяца добились серьезного улучшения в работе: в мае и июне перевыполнили государственный план ремонта вагонов. Коллектив цеха вторично завоевал внутризаводское переходящее Красное знамя.

У нас изо дня в день растут ряды передовиков производства, борцов за досрочное выполнение плана послевоенной пятилетки. Не покладая рук работает на ремонте ходовых частей комсомольско-молодежная бригада имени тридцатилетия Великого Октября тов. Темпинова. Выполняя майское задание на 108 процентов, она в июле обязалась дать полторы месячные нормы и вызвала на соревнование всех вагонников. Бригада в составе слесарей т. т. Холызаловой, Егоровой, Кузнецовой,

Полетаева и Кириллова сдержала свое слово, выполнив план июня на 177 процентов. В результате отдел ходовых частей вышел из отстающих в число передовых.

Образцы самоотверженного труда в кузовном отделе показывает бригада столяров т. Сапогова, в малярном отделе — комсомольско-молодежная бригада маляров имени тридцатилетия Великого Октября т. Зайцева. Эти бригады перекрыли июньское задание больше чем в два с половиной раза.

Равнение на передовиков держат рабочие всех отделов: замочного, столярного, деревообделочного.

Мы не остановимся на достигнутых успехах. На июль берем следующие обязательства:

1. Отремонтим сверх плана один вагон.
2. Добьемся сокращения простоев вагонов после обкатки до одних суток.
3. Добьемся рентабельной работы цеха путем внедрения хозяйственного расчета в каждом отделе.
4. Отремонтим своими силами во внеурочное время школу № 10, произведем очистку территории завода в районе своего цеха, выполним работы по благоустройству Литейной улицы.

Товарищи! Добьемся того, чтобы наш завод из месяца в месяц выполнял план, снова вернул себе былую славу передового предприятия в области и среди ремонтных заводов Министерства.

Письмо обсуждено и принято на цеховом рабочем собрании 4 июля.

По поручению коллектива вагонного цеха:

А. Паутов — начальник цеха, **Н. Ширников** — секретарь партбюро, **И. Курзаков** — предцехкома, **Г. Голубова** — секретарь комсомольской организации, **Д. Братухин** и **С. Бородин** — мастера, стахановцы — **Е. Зайцев**, **К. Сапогов**, **А. Холызалова**.

Перед развернутым Красным знаменем

4 июля, в обеденный перерыв, коллектив вагонного цеха собрался на митинг, посвященный итогам работы за июнь. Митинг открыл предцехкома т. Курзаков. Слово предоставляется начальнику цеха инженер-майору тяги т. Паутову.

Развернув внутризаводское переходящее Красное знамя, он говорит:

— Это знамя мы получили за работу в мае. Принимая его на митинге в первых числах июня, я, выражая волю всего коллектива цеха, заверил руководство завода, что в июне также выполним план, снова завоюем переходящее Красное знамя.

— Вагонники, — продолжает т. Паутов, — напряженно работали в июне, в результате, не только

выполнили, но и перевыполнили план, снова заняли первое место в соревновании, вторично получаем внутризаводское переходящее Красное знамя.

Коллектив вагонного цеха принял на митинге открытое письмо ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим завода, призывав к выполнению июльского плана по всем показателям.

Призыв вагонников принять

Призыв коллектива вагонного цеха — перевыполнить июльский план и тем самым достойно встретить Сталинский день железнодорожника, нашел горячую поддержку среди всего коллектива завода.

По этому поводу сегодня, 5 июля, состоялся общезаводской

митинг рабочих, инженерно-технических работников и служащих. На митинге выступили начальник завода т. Сысоев, начальник вагонного цеха т. Паутов, стахановцы — столяр т. Смирнов, маляр т. Зайцев, котельщик т. Городец-кий и другие.

В принятом решении коллектив завода дал слово, что июльский план выполнит по всем показателям, даст сверх плана один паровоз и один вагон.

Н. Владимиров.



На снимке. Стахановец-жестящик вагонного цеха Константин Евгеньевич Папушин, выполнивший на 1 июня годовую норму.

Фото П. Сотникова

БОЛЬШЕ ЗАГОТОВИТЬ ТОРФА

Чтобы полностью обеспечить насущные нужды завода и рабочих в топливе, нам необходимо, кроме дров, заготовить три тысячи тонн высококачественного торфа. Выполнить план торфодобычи мы можем в том случае, если за это дело дружно возьмется весь коллектив завода.

Что надо предпринять?

Прежде всего нужна рабочая сила. Руководители ряда цехов невыполняют приказ начальника завода в части выделения людей на торфоболото. Особенно беспечно смотрят на это дело начальники литейного цеха т. Табунов, кузнечного — т. Прилуцкий, разборочного — т. Мельников.

В период ударного месячника — до 20 июля — необходимо организовать массовый выход рабочих и служащих завода на торфоболото. Сюда же надо привлечь и членов семей, как это делают многие работники.

Сейчас работы на торфоболоте идут полным ходом. В результате широко развернутого социалистического соревнования значительность труда рабочих, нет такой бригады, которая бы не выполняла план.

Передовое место в соревновании занимают бригады т. т. Мизигревой, Григорьевой и Карандиной, выполняющие по две нормы в день. Хорошо работают и бригады т. т. Будкиной, Пановой, Едаловой и другие.

Выполнить план торфодобычи — значит решить одну из задач подготовки завода к зиме.

С. Мягков,

начальник торфцеха.

СМЕЛЕЕ ВНЕДРЯТЬ ПЕРЕДОВЫЕ МЕТОДЫ ТРУДА!

Больших успехов в этом добился коллектив механического цеха № 1

Станочники первого цеха работают высокопроизводительно, второй месяц выполняют государственный план

ВЗЯТОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНИМ

За последние два месяца наш цех сделал большой шаг по пути производственного под'ема. Мы этого добились благодаря тому, что улучшили руководство социалистическим соревнованием, внедряем передовые методы труда — методы лауреата Сталинской премии Василия Матросова.

Цеховой комитет принимает непосредственное участие в подготовке стахановских вахт. Всеми формами и методами агитации популяризуем трудовой энтузиазм, показываем опыт передовиков производства. Результаты выполнения социалистических обязательств отражаются в стенгазете, на досках показателей, в лозунгах и плакатах.

На стахановской вахте 28 июня, когда по методу Василия Матросова работало 15 человек смены мастера т. Сидорова, мы для лучших станочников ввели красные флажки. Это воодушевляло рабочих к более напряженному труду, каждый стремился завоевать флажок, хотел быть впереди. Кроме того ход вахты отражался на доске показателей три раза в смену: в 11 — 15 — 17 часов.

Коллектив нашего цеха работает слаженно, организованно, он может успешно решить любую задачу.

Л. Глыбин,
предцехкома.

За досрочное выполнение годового плана!

Коллектив нашего цеха в основном состоит из молодежи. Комсомольская организация насчитывает 32 человека, из них работает у станка — 31. Все они выполняют и перевыполняют нормы, занимают авангардную роль на производстве.

Комсомольская организация проделала большую работу по внедрению в производство методов Василия Матросова. Наши лучшие стахановцы комсомольцы Володя Гладилов и Валя Дянова за короткий период вырастили из учеников молодых токарей Виктора Ухапова и Марусю Садовскую, которые сейчас перевыполняют нормы выработки. Токарь

Люся Редкина помогает освоиться в работе Наде Осиповой, недавно пришедшей из ФЗО.

Хорошо работают наши молодые многостаночницы комсомолки Лена Малышева и Лора Чеблакова. Обработку деталей они одновременно производят на 2 — 3-х станках, выполняют за смену три и больше нормы.

Комсомольцы и несоюзная молодежь показывает пример дисциплины, организованности и сознательного отношения к труду в дни стахановских вахт. В результате широко развернутого индивидуального социалистического соревнования, сейчас молодые рабочие дают за смену 200

— 300 процентов нормы. Такие девушки, как т.т. Голубева, Бланковская и Веселова в отдельные дни перевыполняют сменные задания в 6—7 раз.

Отрадно отметить то, что в июне все молодые рабочие выполнили месячные задания. Они преисполнены решимости занять место в одном ряду с передовиками производства.

Комсомольская организация мобилизует молодежь на досрочное выполнение годового плана. Достоинство встретим тридцатую годовщину Великого Октября!

Т. Постникова,
секретарь комсомольской организации.

Две — три нормы за смену

На завод я пришла в 1942 году. Встала за станок, чтобы заменить мужчину, ушедшего на фронт, бить заклятого врага — немецких захватчиков. Избрала профессию строгальщика.

Работа подлюбилась. Проявила свою инициативу и настойчивость, а за один месяц освоила квалификацию. Затем захотела быть многостаночницей. Добилась и этого.

В 1946 году я выполнила 160 процентов годовой нормы. Нынче же постараюсь дать больше. Взятые обязательства в соревновании за достойную встречу тридцатилетия Великого Октября подкреплю практическими делами.

Так, на стахановской вахте 28 июня я работала одновременно на двух станках: на строгальном обрабатывала колодки элементов, на фрезерном — краны к клапанам и другие детали. В результате сменное задание выполнила на 525 процентов.

Секрета в работе нет. Высокой производительности труда я добиваюсь за счет уплотнения рабочего дня, хорошей подготовки рабочего места. Мои станки не имеют простоев, они загружены все 480 минут.

Я член Ленинско-Сталинского комсомола. Мое место на производстве — быть впереди, в авангарде.

Е. Малышева,
строгальщица.

Улучшили внутрицеховое планирование

Четкая работа производства прежде всего зависит от постановки внутрицехового планирования. На эту сторону дела мы обращаем исключительно большое внимание. Достигнуты некоторые успехи. В течение последних двух месяцев цех работает строго по плану, выполняет государственную программу.

Как планируется работа?

На основе месячного плана — задания выявляется количество недостающих деталей в центральных кладовых, учитываются заявки сборных цехов. Получив необходимые сведения, мы составляем общий план работы по каждой смене, указывая номера

станков, фамилию рабочего, сколько и каких деталей он должен обработать.

Кроме того, накануне смены каждый станочник получает персональное задание. При этом учитываются навыки рабочего, наличие полуфабрикатов и ряд других особенностей. Станочник обеспечивается также необходимыми чертежами. Таким образом, ему представляется возможность заблаговременно подготовить рабочее место, ознакомиться с предстоящей работой.

Во время смены инструкторы и мастера проверяют работу станочников, особенно малоквалифицированных; в случае затрудне-

ний им оказывается нужная помощь.

Выполнение плана зависит в первую очередь от самих рабочих. Главное здесь — максимальное уплотнение рабочего дня, полное использование мощностей станка.

У коллектива механического цеха № 1 есть все возможности для дальнейшего освоения и совершенствования методов Василия Матросова. Успехи, достигнутые в мае и июне мы закрепим с тем, чтобы к тридцатой годовщине Великого Октября выполнить план второго года послевоенной пятилетки.

Н. Соколов,
зам. начальника цеха, планер.

На под'еме

Стремление коллектива нашего цеха выполнить свои обязательства, данные Родине в честь тридцатой годовщины Великого Октября, находит выражение в трудовых делах, в могучем под'еме социалистического соревнования. Передовые станочники во много раз перекрывают сменные задания, не успокаиваются на достигнутом, а ищут все новые и новые возможности для увеличения темпов производства.

В основе нашей работы заложен метод московского закройщика, ныне лауреата Сталинской премии, Василия Матросова. Его опыт, в начале внедрившийся на 2—3 станках, теперь стал достоянием всего коллектива цеха.

Работая по методу Василия Матросова, мы за последнее время добились значительных производственных успехов. Теперь у нас нет рабочих, не выполняющих норм, отстающие увлечены общим трудовым под'емом, настойчиво

подтягиваются до уровня передовиков. Ряд лучших стахановцев сейчас дают за смену от 500 до 1000 процентов нормы.

Для навстречу тридцатилетию Великого Октября, коллектив цеха практикует проведение стахановских вахт. В эти дни все станочники работают с большим воодушевлением, проникнутые сознанием выполнить и перевыполнить свои обязательства.

Так, на стахановской вахте 21 и 28 июня дневное задание в целом по цеху было выполнено на 351 — 381 процент. Значительно увеличили нормы выработки все безисключения станочники.

28 июня токарь член ВКП(б) товарищ Сорокин поднял производительность труда до 1000 процентов, обработал за смену 40 контрольных краников, вместо 4 по норме. Токарь т. Гладилов на расточке гнезд продувальных кранов дал 875 про-

центов нормы. Стахановцы ста-рый производственный тов. Богоявленский, комсомольцы т.т. Чеблакова, Голубева, Малышева, Редкина, Дянова и многие другие выполнили от 400 до 750 процентов нормы.

Проведению стахановских вахт предшествует большая подготовительная работа. С чего она начинается?

Прежде всего, руководство цеха вместе с партийной, несоюзной и комсомольской организациями намечают день стахановской вахты. Затем планер цеха т. Соколов составляет конкретный план работы как в целом за смену, так и по каждому станку в отдельности. При этом детали планируются любой спецификации, те, которые потребуются в течении текущего дня для обеспечения плана ремонта паровозов и вагонов. В соответствии с планом заготавливается необходимый материал и инструмент.

Накануне стахановской вахты мы проводим производственные совещания, где до сознания каждого рабочего доводится план ра-

боты, ему дается определенное задание. Таким образом, станочник узнает сегодня, что ему предстоит делать завтра. Следовательно, рабочий имеет достаточно времени для того, чтобы подготовить рабочее место, хорошо подумать над тем, как лучше выполнить задание.

Такая подготовка к стахановским вахтам воодушевляет рабочих на самоотверженный труд, дисциплинирует их. По этому случаю, что 21 и 28 июня рабочие пришли в цех за 20 — 30 минут до гудка с тем, чтобы еще и еще раз проверить все ли готово для высокопроизводительной работы. В эти дни среди рабочих чувствовался необычайный под'ем, они работали напряженно все 480 минут.

Станочники показали высокую сознательность в борьбе за овладение передовых методов. Так, долбежник Бланковская, работая на обработке рессорных хомутов, одновременно делала и разметку их на плите. Токари Богоявленский, Сорокин, Поленова, Ухов и другие тщательно продумали по-

рядок операций обработки деталей, учитывая каждую минуту.

Каковы первые итоги работы цеха по методу Василия Матросова?

Цех стал работать более ритмично, без штурмовщины. Значительно выросла производительность труда рабочих. Отстающие подтягиваются до уровня передовиков. Если раньше рабочие Шивдов, Гуляев, Смирнов, Задорина, Корешкова и Тихонова не выполняли норм, то теперь они дают за смену до 200 процентов задания.

Общий результат таков, что цех второй месяц — май и июнь выполняет установленный план. Коллектив цеха не успокоится на достигнутых успехах, будет бороться за дальнейшее освоение методов Василия Матросова, за выполнение обязательств, взятых в честь тридцатилетия Великого Октября.

В. Курбатов,
начальник цеха № 1

За отв. редактора
В. А. НОВОЖИЛОВ.